



Die Günther Maschinenbau entwickelt und fertigt mit ihren ca. 75 Mitarbeiter*innen technische Lösungen für die Lebensmittelindustrie und den handwerklichen Sektor. Im Mittelpunkt des Leistungsspektrums stehen Maschinen und Anlagen für das Pökeln, Tumbeln und Coaten. Ob Fleisch, Geflügel, Fisch, Käse, Convenience oder vegetarisches, wir kennen die speziellen Anforderungen an diese Produkte und bieten unseren Kunden die jeweils bestmögliche Technik für deren Verarbeitung.

Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt an unserem Standort in Eppertshausen eine*n

Anwendungstechniker*in (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Anwendungstechnische Beratung im Rahmen von weltweiten Maschinenverkäufen und Bestandskundenbetreuung
- Vorführungen unserer Maschinen im Haus oder bei unseren internationalen Kunden
- Vorbereitung der Vorführungen und Tests unserer Maschinen
- Aufstellung und Inbetriebnahme unserer Maschinen bei unseren internationalen Kunden
- Mitwirkung an der Weiterentwicklung unserer Maschinen

Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung als Fachkraft für Lebensmitteltechnik oder Studium der Lebensmitteltechnologie oder vergleichbare Ausbildung
- Sehr gute Deutsch- und gute Englischkenntnisse
- Hohe nationale und internationale Reisebereitschaft
- Lösungs- und Umsetzungsorientierung
- Teamplayer mit einer selbstständigen, strukturierten und genauen Arbeitsweise

Wir bieten:

- Einen sicheren Arbeitsplatz in einer modernen Arbeitsumgebung
- Abwechslungsreiches Aufgabenfeld mit vielen Gestaltungsmöglichkeiten
- Flache Hierarchien in einem mittelständischen Unternehmen
- Einen unbefristeten Arbeitsvertrag
- Flexible Arbeitszeiten
- 30 Urlaubstage

Sie sind interessiert? Dann senden Sie uns Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung sowie Ihres frühestmöglichen Eintrittsdatums an unsere Personalleiterin Mareike Suderleith: bewerbung@gmb-fm.de

Informationen zur Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten im Bewerbungsprozess finden Sie [hier](#).