



**EINZELNADELERKENNUNG
SINGLE NEEDLE DETECTION
DETECCIÓN DE UNA SOLA AGUJA**

PROZESSSICHERHEIT durch patentierte Günther Einzelnadelerkennung

- Kontinuierliche und individuelle Überwachung jeder einzelnen Nadel hinsichtlich:
 - Zustand
 - Position
 - Lakedurchfluss
- Jede auftretende Abweichung wird sofort und problemspezifisch auf der Steuerung des Pökelinjektors angezeigt
- Individuelle Einstellmöglichkeiten hinsichtlich der Reaktion des Injektors auf Qualität und Quantität der festgestellten Abweichung

Vorteile:

- höhere Produktsicherheit: durch Eliminierung des Risikos abgebrochener Nadelteile im Endprodukt
- bessere Produktqualität und Ausbeute durch geringere Variation der Einspritzmenge und bessere Lakeverteilung
- Qualitätsmanagement und Nachverfolgbarkeit durch Kombination mit Günther View

Erhältlich für alle MC2R Maschinen ab 480mm Bandbreite

PROCESS RELIABILITY with patented Günther single needle detection

- Continuous and individual monitoring of each individual needle regarding:
 - Condition
 - Position
 - Brine Flow
- Every occurring deviation is displayed immediately and in a problem-specific manner on the control of the pickle injector
- Individual adjustment options regarding the reaction of the injector to the quality and quantity of the detected deviation

Benefits:

- higher product safety: by eliminating the risk of broken needle parts in the final product
- better product quality and yield due to lower injection quantity variation and better brine distribution
- Quality management and traceability by combining with Günther View

Available for all MC2R machines from 480 mm beltwidth

SEGURIDAD DEL PROCESO a través de la detección patentada de una sola aguja de Günther

- Monitoreo continuo e individual de cada una de las agujas con respecto a:
 - Estado
 - Posición
 - Flujo de salmuera
- Cualquier posible desviación se muestra de inmediato, indicando el problema específico en el control del inyector de salmuera.
- Posibilidades de ajuste individual para configurar la respuesta del inyector a la calidad y a la cantidad de la desviación detectada

Ventajas:

- Mayor seguridad del producto: eliminando el riesgo de piezas de agujas rotas en el producto final
- Mejor calidad y rendimiento del producto debido a una menor variación en la cantidad de inyección y una mejor distribución de la salmuera
- Gestión de calidad y seguimiento al combinarse con Günther View

Disponibile para todas las máquinas MC2R con un ancho de banda de 480 mm





IN-LINE-VERWIEGUNG
IN-LINE WEIGHING
PESO EN LÍNEA

PROZESSICHERHEIT durch Günther In-Line Verwiegung

- integrierte Vor- und Nachverwiegung des Produktes im Injektor
- tendenzielle Gewichtserfassung als Grundlage für eine Selbstjustierung des Pökelinjektors
- vorab ermittelte Werte dienen als Basis

Vorteile:

- bessere Produktqualität und Ausbeute durch geringere Variation der Einspritzmenge und bessere Lakeverteilung
- Qualitätsmanagement und Nachverfolgbarkeit durch Kombination mit Günther View

Erhältlich für alle MC2R Maschinen ab 480mm Bandbreite

PROCESS SAFETY with Günther In-Line Weighing

- integrated pre- and post-weighing of the product in the injector
- progressive weight reading as a basis for self-adjustment of the pickle injector
- predetermined values serve as a basis

Advantages:

- Better product quality and yield due to smaller injection quantity variation and better brine distribution
- Quality management and traceability through combination with Günther View

Available for all MC2R machines from 480mm beltwidth

SEGURIDAD DE PROCESO gracias al Peso en línea de Günther

- Peso integrado del producto en el inyector antes y después de la inyección
- Lectura de peso tendencial como fundamento para autoajustar el inyector de salmuera
- Los valores del peso antes de la inyección sirven como base

Ventajas:

- Mejor calidad del producto y mejor rendimiento gracias a una menor variación en la cantidad de inyección y mejor distribución de la salmuera
- Gestión de calidad y seguimiento mediante la combinación con Günther View

Disponibile para todas las máquinas MC2R con un ancho de banda de 480 mm

Günther Maschinenbau GmbH

Am Bauhof 7
D-64807 Dieburg
info@gmb-fm.de
guenther-maschinenbau.de
F +49 6071 9878 25
Hotline: +49 6071-9878-0